

Terminal Intelligent IT - Caractéristiques

Terminal iT 30 :

- . Gestion des temps de présence
- . Gestion des accès
- . Gestion d'activités
- . Internet intégré
- . Traitement des données en temps réel
- . Support SQL
- . Sélection de langues
- . Client léger
- . Environnement logiciel programmable
- . Scripting

Caractéristiques techniques :

CPU : Processeur 32 bits ARM7 TDMI RISC 44 Mhz.

Ecran : 128x64 points. LCD avec rétroéclairage.

Clavier : 4 touches de fonction, 12 numériques.

Réseau : Port 10/100 BaseT Ethernet, RJ45.

Lecteur de cartes : Magnétiques, codes à barres ou proximité, Clock Data, Wiegand.

Indicateurs : 1 buzzer et 2 diodes LED verte et rouge.

Lecteur de cartes externe : Possibilité de raccorder lecteur de badges externes, y compris buzzer et LED.

Horloge : +/- secondes par semaines (à température ambiante).

Alimentation secours : Programme et pointages sont sauvegardés en mémoire FLASH à vie.

Mémoire : 2 Mbyte. Optionnel 4 MB.



Lecteur de badges : Option interne : Hitag2 ou Mifare ou Felica.

Biométrie : Option interne

Modem : Option RTC 56 K

Protocole RS232 : Option interne

Protocole RS485 : Option interne

Carte entrées/sorties : 3 entrées, 3 sorties relais

Communications : TCI/IP, XML, http, DHCP, PPP, FTP, SSL

Spécifications techniques :

Puissance	Standard en 5 VDC Option interne 1 en 8-25 VAC ou 8-30 VDC Option interne 2 en 100-240VAC, 50-60 Hz Option interne 3 en 9-36 VDC avec DC/DC convertisseur
Dimensions	Hauteur 225 mm, largeur 115 mm, profondeur 45 mm
Conditions ambiantes	Température de fonctionnement de 0 à 45 °C, Humidité de 10% max 90 %
Installation	Montage mural
Norme de sécurité	UL1950, EN60950 et attestation CB basée sur IEC60950
Norme EMC	FFC partie 15, EN55022, série EN61000-3, série EN61000-4 et attestation CB basée sur IEC55022

Conforme à RoHS et DEEE.

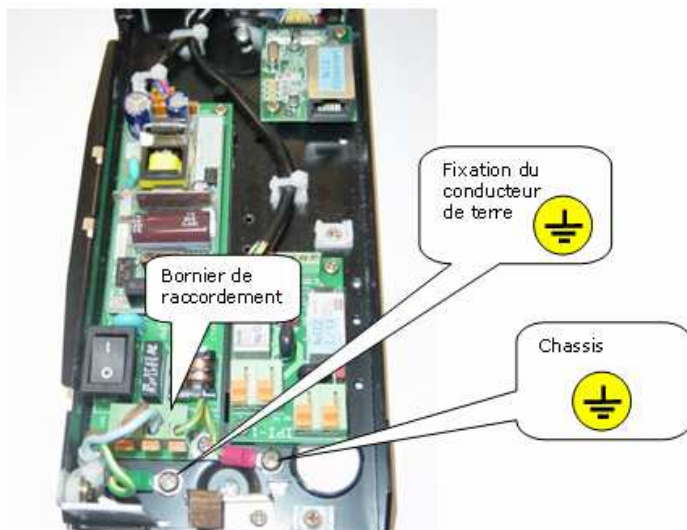


RoHS : Restriction of Hazardous Substances
DEEE : Gestion des Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques



Compatibilité à la norme électromagnétique :

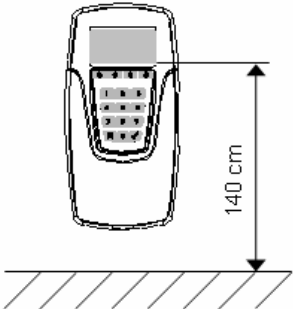

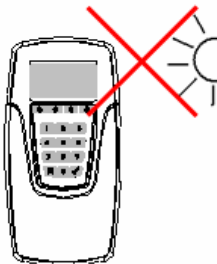




Cet appareil est conforme à la norme 89/336/CEE de la Communauté Européenne sur les normes électromagnétique (CEM) pour l'opération de 50Hz. Cet appareil est pourvu de l'approbation CE.



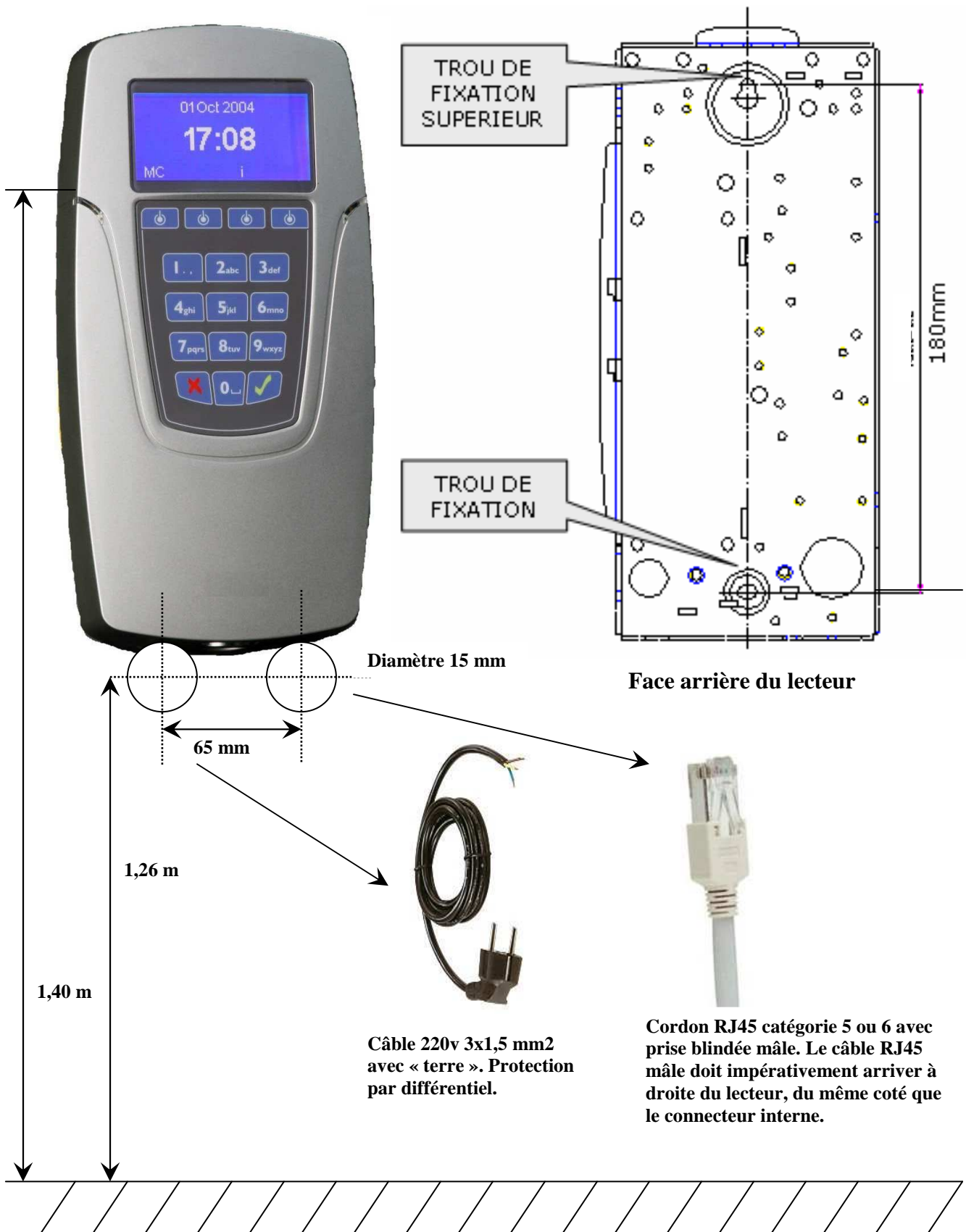
La mise à la « Terre » du lecteur de badges est **IMPERATIVE**. Il convient également de s'assurer que la connexion « Terre » mise à notre disposition soit réellement et efficacement reliée à la terre.

Ce dispositif permettra d'évacuer toute forme d'électricité statique à la « Terre » et évitera toute détérioration de l'électronique interne du lecteur.

Préconisations d'installation :

 <p>Installez le terminal à une hauteur suffisante de sorte que le badge puisse être lues facilement.</p>	 <p>Installez le terminal verticalement.</p>
 <p>Evitez une source de chaleur et rayonnements solaires directs</p>	 <p>Evitez la pluie et toute projection d'eau.</p>
 <p>Protégez contre chocs et vibration</p>	 <p>Evitez des endroits poussiéreux</p>
 <p>Protégez contre le gaz corrosif, la vapeur et le dommage dû au sel</p>	<p>AGT Solutions prend en charge l'installation des lecteurs de badges. Vous avez ainsi la certitude que ceux-ci sont correctement installés, gage de réussite pour votre projet, nous assumons ainsi tous éventuels problèmes, de la pose, de la mise sous tension jusqu'à l'exploitation.</p>

Pose du lecteur :



AGT Solutions, nous mettons en œuvre votre Solution pour votre satisfaction !